

Mit 10 Patent-
anmeldungen!



ROVEMA

Technik, die Gewinn bringt.



VVI

Vertikal intermittierendes
Siegelrandbeutel-System

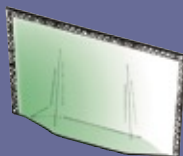
Die VVI-Highlights

- Motorische Formatverstellung per Knopfdruck
- Flexibel im Formatbereich, da ohne Formatsatzwechsel individuelle Formate von 50-200 mm, bei Beutelhöhen von 80-260 mm und einem Volumen ab 15-1250 cm³
- Durch kompakte Bauweise Stellfläche deutlich geringer als bei Horizontalmaschinen
- Minimierte Stillstandszeiten bei Produktwechsel, da Dosierschnecken ohne Ausbau des Formatsatzes gereinigt werden können
- Höchste Qualität für Produkt und Beutel durch geschlossenes System, optimierte Konstruktion und bewährte Komponenten
- Reduziert Verpackungskosten, da alle, auch preisgünstige, heißsiegelfähige Mono- und Verbundpackstoffe ab 20-120 µm verarbeitet werden

**Vertikal 3-Seiten-, 4-Seiten-
und standfähige Siegelrand-
beutel (RoPack®) von einer
Folienrolle fertigen!**



■ Dosierer und Waagen
■ Beutelmachines
■ Kartoniermaschinen
■ Endverpackungsmachines



**VVI – innovativ,
wirtschaftlich,
flexibel und
mit höchster
Qualität.**

VVI Vertikal intermittierendes Siegelrandbeutel-System



ROVEMA
Verpackungsmaschinen GmbH
Industriestraße 1
D 35463 Fernwald
Tel: ++49-641-409-0
Fax: ++49-641-409-212
info@rovema.de
www.rovema.de

ROVEMA
Verpackungsservice GmbH
Industriestraße 3
D 35463 Fernwald
Tel: ++49-641-94 00 20
Fax: ++49-641-4 69 76
info@rvs-gmbh.de
www.rovema-verpackungsservice.de

ROVEMA
Verpackungsmaschinen Sp. Zo.o.
ul. Odynca 51
PL - 02-606 Warszawa
Tel.: ++48-22 844 7748
Fax: ++48-22 854 0446
postmaster@rovema.atomnet.pl

ROVEMA Iberica S.A.
C/Mas d'en Cisa, 5,
Apdo. Correos N0 55
E 08181 Sentmenat (Barcelona)
Tel: ++34-93-7 15 46 00
Fax: ++34-93-7 15 46 38
rovema@rovema.es

ROVEMA
Packaging Machines L.P.
650 Hurricane Shoals
Road NW, Lawrenceville,
GA 30045 U.S.A
Tel: ++1-770-5 13 96 04
Fax: ++1-770-5 13 08 14
rovema@rovema.com
www.rovema.com

ROVEMA
Packaging Machines Limited
The Coach House
The Firs, High Street
GB-Whitchurch, Aylesbury
HP 22 4 SJ
Tel: ++44-12 96-64 20 60
Fax: ++44-12 96-64 15 50
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Benelux bv
Everdenberg 9, 4902 TT
Postbus 4357, 4900 CJ
NL Oosterhout
Tel: ++31-162-576 464
Fax: ++31-162-576 465
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
Viale P.O.Vigliani, 21
I 20148 Milano
Tel: ++39-02 48 01 17 85
Fax: ++39-02 48 00 82 59
rit@rovema-italia.it

Das System VVI, mit 10 Patentanmeldungen, vereint in sich die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der horizontalen Maschinen mit den Vorteilen, die vertikale Schlauchbeutelmaschinen bieten.

Features vom Feinsten!

Das geschlossene System erlaubt das kompakte und staubfreie Verpacken auch staubender Produkte ebenso wie die Begasung sensibler Produkte im Nahrungsmittelbereich, mit einem Restsauerstoffgehalt <1%.

Die serienmäßige Ausrüstung mit Vakuumriemenabzug gewährleistet den sicheren Packstofftransport auch für Folien ab 20 µm. Dabei werden die Siegelnähte zugentlastet, so dass auch sehr flexible, weiche, dünne und dehnfähige Packstoffe problemlos und sicher verarbeitet werden.

Programmierbare Siegelzeiten und die patentierte, verschleißfreie Quersiegelstation mit einem Siegeldruck bis 5000N sind Garant für höchste Beutelqualität.

Hohe Produktivität und kompakte Bauweise

Die Formatverstellung per Knopfdruck ermöglicht die effektive Herstellung unterschiedlicher Beutelgrößen ohne Formatsatzwechsel. Stillstandszeiten bei Produktwechsel werden darüber hinaus minimiert, da die Dosierschnecken zum Reinigen ausgebaut werden können, ohne den Formatsatz zu demontieren.

Bei einem Platzbedarf von nur ca. 3,5 m² mit einer Arbeitshöhe von ca. 1,5 m ist auch eine „Vollausrüstung“ mit Splicer, Druckwerken, Etikettier, Zip-Applikator etc. möglich. Die VVI überzeugt durch die hohe Ausbringung von 100B/min., auch bei größeren Formatbereichen. Das System VVI ist mit der Prozesssteuerung ROVEMA-P@ckControl leicht und sicher zu bedienen.

Das Prinzip

Das abzufüllende Packgut fällt durch das Füllrohr in den Beutel.

Die Packstoffbahn wird über Umlenkrollen zur Formschulter geführt.

Die Abzugsriemen ziehen den Packstoff am Füllrohr herunter.

Die verstellbare Formschulter formt aus der Packstoffbahn einen Schlauch.

Das Längversiegelungswerkzeug verschließt den Packstoffschlauch in Längsrichtung.

Querversiegelungswerkzeuge stellen die Quernähte des Packstoffschlachtes her und bilden so einen Beutel.

Mit der Neuentwicklung VVI – der vertikal intermittierenden Siegelrandbeutelmaschine – hat ROVEMA konsequent die seit Jahren bewährte Technik der vertikalen Schlauchbeutelmaschinen weiterentwickelt.